JINYI

CNAS 检测 CNAS L0041

B-39

报告编号/Report No.:11-0994

委托编号/Commission No.:11-0651

上海金艺材料检测技术有限公司

（原上海钢铁工艺技术研究所测试中心）

Shanghai JinYi Material Test Technology Co., Ltd.

(Formerly Test Center of Shanghai Institute of Iron & Steel Technology)

检 测 报 告

TEST REPORT

委 托 单 位: Apply client:	GNEE Steel (tianjin) Co., Ltd
委托单位地址: Client Address:	No.4-1114, BeiChen Building, BeiCang Town, BeiChen District, Tianjin, China
样 品 名 称: Sample Name:	高频直缝焊管 ERW Pipe
检 验 结 论: conclusion:	所检项目符合标准要求。 The tested items conform to the requirements of AS/NZS 1163:2009
收 样 日 期: Date of Receipt:	2011-04-13
检 测 日 期: Date of Testing:	2011-04-20
报 告 日 期: Date of Report:	2011-04-20

1 受检单位如对检测报告有异议应及时提出(被检余样一般保留一个月以备复检)。
Any question on test report should be put forward in time by client. (The residual sample is kept for one month for retest).

2 本报告提供的结果仅对本次被检样品有效,未经本公司许可,不得部分采用本报告的内容。
Test report should not be partly copied without approval of the test unit. (Complete copy is an exception.).

3 对于送样检测，取样员、见证人对样品代表性、真实性负责。
The data are valid only for the sample(s),Partly using this report will not be admitted unless allowed.

批 准 Approved by	韩一功	审 核 Reviewed by	罗必发	编 制 Compiled By	王雅丽
职 务/Title	技术负责人	职 务/Title	主任	职 务/Title	/
日 期/ Date	2011-04-20	日 期/ Date	2011-04-20	日 期/ Date	2011-04-20

地址/ Address: 上海市定西路 1120 号/ No.1120 DingXi Road Shanghai 邮编/P.C.: 200050
上海市华翔路 3801 号/ No.3801 HuaXiang Road Shanghai 邮编/P.C.: 201107
电话/Tel: 021-62511732 传真/Fax: 021-62511709 E-mail: ceshizx@hotmail.com Web: www.shjy.info

检测报告
TEST REPORT

检验方法 Test Standards	GB/T4336-2002;ISO 6892.1-2009;	判定依据 Standards	AS/NZS 1163:2009

样品信息(Sample Information)

序号 No.	样品名称 Sample Name	规格 Size(mm)	牌号 Grade	炉批号 Heat/Lot No.	样品特性状态 Sample State	生产单位 Manufacturer	样品客户编号 Client's No.
1	高频直缝焊管 ERW Pipe	Φ610*9.53mm	C350 L0	C0280665	管状 Pipe		/
2	高频直缝焊管 ERW Pipe	Φ610*12.7mm	C350 L0	C0280656	管状 Pipe		/
3	高频直缝焊管 ERW Pipe	Φ508*9.53mm	C350 L0	102E04253	管状 Pipe		/

化学分析(Chemical Analysis)

序号 No.	化学成份(%)Composition													
	碳(C)	锰(Mn)	磷(P)	硫(S)	硅(Si)	铬(Cr)	镍(Ni)	铜(Cu)	钼(Mo)	钒(V)	铝(Al)	钛(Ti)	铌(Nb)	碳当量 (CE)
1	0.14	1.39	0.012	0.011	0.35	0.022	0.010	0.033	0.001	0.005	0.004	0.003	0.001	0.38
2	0.16	1.41	0.022	0.011	0.36	0.022	0.012	0.033	0.001	0.005	0.004	0.001	0.001	0.40
3	0.13	0.99	0.006	0.003	0.07	0.028	0.007	0.019	0.001	0.003	0.040	0.015	0.001	0.30
标准值 Limits	≤0.20	≤1.60	≤0.03	≤0.03	≤0.45	≤0.30	≤0.25	≤0.25	≤0.10	≤0.10	≤0.10	≤0.04	/	≤0.43

力学性能(Mechanical Properties)

序号 No.	拉伸试验 Tensile Test			冲击试验 Impact Test					压扁试验 Flattening Test	
	屈服强度 Yield Strength $R_{P0.2}$ (MPa)	抗拉强度 Tensile Strength R_m (MPa)	断后伸长率 Elongation A (%)	温度 Temperature (°C)	试样尺寸 Sample Size (mm)	类型 Type	冲击功 Absorbed Energy (J)		两压板间距离 Distance between flattening plates H(mm)	检验结果 Test Result
							Average of 3 tests	Individual test		
1	425	565	33.5	0	10X7.5X55	KV_2	102	104 102 99	0.75D Weld seam at 90°	无裂纹 OK
2	435	550	31.0	0	10X7.5X55	KV_2	61	52 60 71	0.75D Weld seam at 90°	无裂纹 OK
3	370	480	36.5	0	10X7.5X55	KV_2	179	174 180 182	0.75D Weld seam at 90°	无裂纹 OK
标准值 Limits	≥350	≥430	≥20	0	10X7.5X55	KV_2	≥27	≥16	/	/

说明 Explanation: 测试方法已通过上海市质量技术监督局资质认定和中国合格评定国家认可委员会认可。

Test standards have accredited through Shanghai Bureau of Quality and Technical Supervision and China National Accreditation Service for Conformity Assessment

以下空白 The End